

TECHNICKÁ INFORMACE	AUTOR	Technické služby Tecnopol	STRANA 1/2
	REFERENCE	G-2050 + G-2049.1	
	VERZE	v.3	
	DATUM REVIZE	10/09/2012	
TECNOFOAM G-2050			
POZNÁMKY	Zde uváděné informace se opírají o naše současné znalosti a o předpisy ES a rovněž o národní předpisy. Tento produkt se nesmí používat pro jiné účely, než jak to je stanovené. Je vždy na zodpovědnosti uživatele, aby přijal nezbytná opatření pro dodržení souladu s požadavky aktuálních právních předpisů. Zde uváděné informace se nemohou brát jako záruka vlastností produktu.		

ÚDAJE PRO POUŽITÍ PRODUKTU

Produkt **TECNOFOAM G-2050** představuje systém tvořený dvěma složkami (polyol a izokyanát), který poskytuje polyuretanovou pěnu s aplikovanou hustotou 50 až 70 kg/m³.

Tento produkt je vhodný pro široké spektrum aplikací, většinou pro prostory vystavené velmi těžkému namáhání v průmyslu a ve stavebním sektoru, a rovněž poskytuje dobré hydroizolační vlastnosti pro izolované prvky.

Protože pěnicím činidlem je voda, tak tento pěnový systém nepoužívá žádné takové látky, které by poškozovaly ozonovou vrstvu, ani takové plyny, které by posilovaly skleníkový jev (žádný obsah fluorovaných uhlovodíků HFC (freony), hydrochlorofluoruhlovodíků HCFC (měkké freony), těkavých organických látek VOC, a tak dále).

Pěna, získávaná ze systému G-2050, je na 100% recyklovatelná, a při její recyklaci nebo likvidaci není nutné zachycovat uvolňované plyny.

Součinitel přestupu tepla „λ“ zde zůstává nezměněný od doby umístění systému až přes celou dobu životnosti produktu; na rozdíl od pěny získávané při použití plynů s nízkým bodem varu.

Produkt po instalaci nevypouští žádné látky do okolního prostředí.

Produkt neobsahuje žádná vlákna anebo takové přísady, které by mohly být škodlivé živým organismům, nebo podobně.

PODMÍNKY PRO APLIKACI

Systém **TECNOFOAM G-2050** pro svoje použití nevyžaduje přidávání jakýchkoliv přísad. Zařízení pro zpracování systému **TECNOFOAM G-2050** musí být vhodné pro dávkování dvou složek (polyol a izokyanát) ve stejných objemových podílech (+/- 2%), a pro jejich mísení při tlaku v rozmezí od 60 do 120 kg/cm². Teplota stroje, ohřívачů a hadic má být nastavená v rozmezí od 25 do 60°C, v závislosti na podmínkách okolního prostředí, a pro získání optimální směsi.

Povětrnostní podmínky mají kromě změny v patrných charakteristikách produktu rovněž vliv na kvalitu pěny při stříkaném zpracování. Z toho důvodu je důležité, aby teplota okolního prostředí a teplota podkladu byly v rozmezí od 5°C do 40°C, protože jinak by zde mohly vznikat oblasti se špatným přilnutím, nebo by mohlo docházet k větším rozměrovým změnám, než jak by se očekávalo. Podklad musí být čistý a suchý, a vlhkost musí být pod 80%, protože jinak by vysoká vlhkost mohla mít za následek změny v hustotě konečného produktu a nižší přilnavost k podkladu. Rychlost větru nesmí v průběhu aplikace přesahovat 30 km/h, protože jinak by mohlo docházet ke zvýšení spotřeby materiálu - nepravidelný podklad může při stříkání vést k odnášení částic, a to má za následek vznik vážných problémů se zaprášením prostoru kolem místa zpracování.

Při vhodných podmínkách okolního prostředí je přilnavost pěny na obvykle používaných podkladech vynikající, za předpokladu, že tyto podklady jsou čisté, suché, a bez přítomnosti rzi. V každém případě je potřeba před aplikací pěny vykonat malou zkoušku přilnavosti, aby se tak ověřilo dobré uchycení.

Při aplikacích v místech s vysokým teplotním gradientem umístěte parotěsnou zábranu na teplé straně izolačního systému, aby se tak předcházelo vzniku kondenzace.

Hladké kovové povrchy musejí být před nanášením pěny ošetřené protikorozním základním nátěrem. Hladké plochy, které jsou bez výskytu pórů, jako je pokovená (pozinkovaná) ocel, polypropylén, a tak dále, je potřeba opatřit základním nátěrem, aby se tak zajistila lepší přilnavost a jednotnost izolačního systému na takových podkladech.

POŽADAVKY PRO SKLADOVÁNÍ

Skladovací teplota má být v rozmezí od 10 do 25°C.

Nádoby (plné nebo prázdné) nemají být vystaveny přímému slunečnímu světlu nebo působení tepelných zdrojů, jako jsou ohřívачe, radiátory, tepelné ventilátory, a tak dále, protože by tak mohlo docházet ke zvyšování tlaku uvnitř těchto nádob, a mohlo by tak vznikat nebezpečí při zacházení s těmito produkty.

Složky produktu jsou citlivé na působení vlhkosti, musejí se uchovávat ve vzduchotěsně uzavřených nádobách, a musejí být vždy ochráněny proti vniknutí vlhkosti, aby tak nedošlo narušení konečného produktu nebo dokonce k vyloučení možnosti jeho zpracování.

DOBA SKLADOVATELNOSTI

Složky polyol a izokyanát mají vymezenou optimální dobu pro použití, ve které si uchovávají svoje fyzikální a chemické parametry ve stavu výhodném pro další zpracování, a kde poskytují pěnu s veškerými požadovanými vlastnostmi.

Jakmile je tato doba u konce, tak může docházet k destabilizaci a k postupné degradaci chemických a fyzikálních charakteristik konečného produktu, a ještě výraznější důsledky se mohou projevit po uplynutí této doby.

Při skladování v patřičných podmínkách a v původních obalech je optimální doba spotřeby 3 měsíce pro polyol a 6 měsíců pro izokyanát, od data jejich výroby.



TECHNICKÁ INFORMACE	AUTOR	Technické služby TecnoPol	STRANA 2/2
	REFERENCE	G-2050 + G-2049.1	
	VERZE	v.3	
TECNOFOAM G-2050	DATUM REVIZE	10/09/2012	
POZNÁMKY	Zde uváděné informace se opírají o naše současné znalosti a o předpisy ES a rovněž o národní předpisy. Tento produkt se nesmí používat pro jiné účely, než jak to je stanovené. Je vždy na zodpovědnosti uživatele, aby přijal nezbytná opatření pro dodržení souladu s požadavky aktuálních právních předpisů. Zde uváděné informace se nemohou brát jako záruka vlastností produktu.		

KONTROLA EXPOZICE OSOB A OCHRANA OSOB PŘI ZACHÁZENÍ S PRODUKTEM

Ochrana dýchání: Při zacházení s produktem nebo při stříkání produktu používejte respirátor pro čištění vzduchu.

Ochrana pokožky: Používejte pryžové rukavice, v případě znečištění je ihned odstraňte. Noste čistý oděv, pokrývající celé tělo. Po práci, a před jídlem, před pitím nebo před kouřením, se důkladně umyjte s použitím mýdla a vody.

Oči / obličej: Noste bezpečnostní brýle, abyste se ochránili před postříkáním, anebo abyste se nevystavovali působení částic rozptýlených ve vzduchu.

Odpady: Je potřeba zabránit vzniku odpadů, nebo je potřeba minimalizovat rozsah odpadů. Odpady spalujte za řízených podmínek, při dodržování místních zákonných opatření a národních směrnic.

Charakteristiky aplikované pěny:

tepelná vodivost: $0,033 \pm 10\%$ (W/m * K),
(UNE EN 12667: 2002)

chování při stlačení, pevnost při stlačení 10%:
> 350 kPa
(UNE EN 826:1996)

chování při stlačení, modul pružnosti:
> 9000 kPa
(UNE EN 826:1996)

aplikovaná hustota: od 50 do 70 kg/m³ (ve vrstvě 3 cm)
(UNE EN 92120-1:1998 příloha C)

reakce na oheň: třída E
(UNE EN 13501-1:2007 + A1: 2010)

VLASTNOSTI APLIKOVANÉ PĚNY A SLOŽEK

Mísicí poměr složek

polyol, G-2050: 100 (objemové díly)

izokyanát, G-2049.1: 100 (objemové díly)

Informace o složkách

polyol, OH index: 220 až 260 mg KOH
(UNE 53985-1)

polyol, obsah vody: 2,6 až 3,2
(UNE 92.120-1)

izokyanát, NCO: 30 až 33%
(UNE-92.120-1)

Reaktivnost (v laboratorních podmínkách)

doba míchání: 3 až 6 sekund (do krémového stavu)
(UNE-92120-1)

doba náběhu vlákna: 9 až 12 sekund
(UNE-92120-1)

hustota v nádobce: 38 až 45 gramů/litr
(UNE-92120-1)

Rozměrová stabilita:

rozměrové změny při 70°C, relativní vlhkost 90%:
<4% (UNE EN 1604:1997)

rozměrové změny při -20°C, relativní vlhkost 50%:
<1% (UNE EN 1604:1997)

