

Technische Information



HERTEC 1150 AS

2-K-POLYUREA-Sprühelastomer
elektrisch leitfähig

Produkt:

2-Komponenten - Polyurea – Sprühelastomer, aromatisch, 100% solid , elektrisch leitfähig weichmacher- und lösemittelfrei, 2-K-Maschinenverarbeitung (Hochdruckanlage)

Eigenschaften:

- hochreaktiv
- hohe Zugfestigkeit
- hohe Bruchdehnung
- hohe Einreißfestigkeit
- hohe Abriebfestigkeit
- höchste Alterungsbeständigkeit
- elektrisch leitfähig (siehe Prüfzeugnis)
- selbstverlaufend
- selbstentlüftend
- tieftemperaturflexibel
- gussasphaltbeständig
- wurzelfest
- hydrolysebeständig
- diffusionsfähig
- mikrobenbeständig



Anwendung:

HERTEC 1150 AS wird als flüssigkeitsundurchlässige, rissüberbrückende, elektrisch leitfähige Polyureaeschichtung auf Beton, Zement, Stahl und anderen Oberflächen im konstruktiven Bereich eingesetzt. Objekte werden gleichmäßig, oberflächenfolgend, fugenlos und rissüberbrückend gegen eine Vielzahl von Chemikalien, Schadstoffen und Wasser zuverlässig und dauerhaft geschützt. Die vollflächige Haftfestigkeit zum Untergrund verhindert eine Unterläufigkeit, und der nahtlose Anschluss an Ein- und Aufbauten sowie die konstruktive Fugeneinbindung ergeben einen sicheren Schutz für komplexe Konstruktionen. **HERTEC 1150 AS** ist auch bei hoher Luftfeuchtigkeit verarbeitbar.

Verbrauch:

ca. 1,3 kg/m² bei 1 mm Schichtdicke

Beständigkeit:

- Salzwasser / Abwasser
- verdünnte Säuren und Laugen
- temperaturflexibel bis -40°C
- Temperatur trocken bis 140°C
- Grund- und Oberflächenwasser
- Mineralöle, Dieselkraftstoffe
- Wurzeldurchdringung
- kurzzeitig +250°C (Gussasphalteinbau)

Technische Kennwerte:

Mischungsverhältnis A : B	100 : 100 nach Volumen (1 : 1)
Dichte (25°C) Teil B / Teil A	ca. 1,00-1,05/1,11 kg/l
Volumenfestkörper	ca. 100 %
Viskosität (25°C)	ca. 700-900 mPa s (Teil Amin) ca. 760-790 mPa s (Teil Iso)
Shore D - Härte 20°C	ca. 40-45 (ca. 85-90° Shore A)
Zugfestigkeit	ca. 20 Mpa
Dehnung	> 350 %
Verschleißfestigkeit	< 100 mg
Die Angaben sind im Labor ermittelte Richtwerte und keine Spezifikationen	

Daten zur

Verarbeitung:

Reaktionszeit	ca. 8- 10 Sekunden
Objekttemperatur	mindestens 1°C bis maximal 40°C
Maximale relative Luftfeuchtigkeit 7	0 %
Härtung begehbar (5°C / 23°C / 30°C)	10 Minuten / 5 Minuten / 3 Minuten
Überarbeitungszeit	10 Minuten - 8 Stunden
Aushärtung (5°C / 23°C / 30°C)	36 Stunden / 24 Stunden / 24 Stunden

Lieferformen:

200 kg – Fass Amin
215 kg - Fass Iso

Farbtöne:

grau, hellgrau oder schwarz
- aus rohstoff- und fertigungsbedingten Gründen sind geringe Farbton- / Chargenabweichungen möglich -

Lagerzeit:

6 Monate, kühl und trocken im Originalgebinde bei 15 - 30°C. Temperaturen < 15°C können zur Kristallisation führen. Bitte Rücksprache halten.

HERTEC 1150 AS; Stand: 12/2010. Unsere Informationen und Hinweise in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch als unverbindlich, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Diese Informationen befreien den Käufer nicht von seiner eigenen Prüfung unserer Hinweise und Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte erfolgen außerhalb unseres Einflusses und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verwenders. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen (AGB).

Hercules GmbH
Bahnhofstraße 3 A
A - 9500 Villach
Tel.: +43 (0)4242 - 21212
Fax.: +43 (0)4242 - 21280
postmaster@hercules.at
www.hercules.at