

Technische Information



HERTEC 1175

2-K-Fugenfüllmasse & Spritzelastomer,
100% solid Polyurea

Produkt:

2-Komponenten - Polyurea – Spritzelastomer Fugenfüllmasse, bei Umgebungstemperatur aushärtendes Sprühmaterial, flexibel, schnellhärtend, 100% solid, selbstverlaufend ausgelegt auf 10-15% Bewegung der eingebauten Fugenbreite

Eigenschaften:

- 100% Solids
- entspricht den Bestimmungen für VOC's
- flexibel, 500 % Dehnung
- bleibt auch bei niedrigen Temperaturen flexibel
- Projekt nach 60 Minuten wieder einsatzbereit
- härtet zwischen -40°C und 50°C
- geruchlos
- keine giftigen Dämpfe

Anwendung:

HERTEC 1175 wird als Fugen- und Rissverfüllung eingesetzt, sowohl horizontal als auch vertikal. **HERTEC 1175** wurde speziell für Anwendungen für Industrieböden entwickelt, welche Schwerkverkehr, wie zum Beispiel Gabelstaplern oder stahl-bereiften Fuhrwerken ausgesetzt sind. **HERTEC 1175** ist flexibel, erlaubt kleine Plattenbewegungen und ist stark genug um vertikale Betonkanten vor Absplittern unter extremer Beanspruchung zu schützen. **HERTEC 1175** wird auch im Außenbereich angewendet. Verwendung als Niederdruck-Spritzbeschichtung mit Aushärtung bei Umgebungstemperatur auf allen klebbaren Oberflächen. **HERTEC 1175** wird empfohlen für die Reparatur von Rissen, beschädigten Regulierfugen oder neuen Arbeitsfugen in kalten Lagerstätten, Kühlräumen und für Lebensmittel verarbeitende Anlagen, wo Zeit und Temperatur wichtige Anliegen sind.

Weitere Anwendungsgebiete sind: Dacheindeckungen, Böden in Lagerhallen, Produktionsanlagen, Wasser- und Abwasseraufbereitung, Zellstoffwerke, Papierfabriken, Abfüllanlagen, Flughäfen.

Verbrauch:

abhängig von der jeweiligen Verwendung

Beständigkeit:

- verdünnte Säuren und Basen
- Desinfektionsmittel
- Reinigungsmittel
- Alkohol
- Schmier- und Treibstoffe

Technische Kennwerte:

Mischungsverhältnis A : B	100 : 100 nach Volumen
Spezifische Dichte 25°C	ca. 1,00-1,05(resin)/1,11(ISO) kg/l
Viskosität (25°C)	ca.700-900(resin)/760-790(ISO) mPa
Die Angaben sind im Labor ermittelte Richtwerte und keine Spezifikationen.	

Daten zur Verarbeitung:

Abrieb DIN 53 516	240 mm ³ Abriebverlust
Sprühdruck	130 – 180 Bar
Materialtemperatur	75°C
Härte bei 20°C	90 Shore A 35 Shore D
Reaktionszeit Gel Tack	4-5 Min. 9 Min.
Reißfestigkeit (D53504)	20 Mpa
Dehnung (D53504)	500 %
Weiterreißfestigkeit (53515)	60 N/mm

Lieferformen:

430 kg Sets
300 ml Kartuschen

Farbtöne:

schwarz, andere Farben auf Anfrage

Lagerzeit:

3-6 Monate, kühl und trocken im Originalgebinde bei Raumtemperatur. Temperaturen < 15°C können zur Kristallisation führen. Bitte Rücksprache halten.

HERTEC 1175; Stand 09/2010. Unsere Informationen und Hinweise in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch als unverbindlich, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Diese Informationen befreien den Käufer nicht von seiner eigenen Prüfung unserer Hinweise und Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte erfolgen außerhalb unseres Einflusses und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verwenders. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Hercules GmbH
Bahnhofstr. 3 A
A-9500 Villach
Tel.: +43 (0)4242 - 21212
Fax.: +43 (0)4242 - 21280
postmaster@hercules.at
www.hercules.at

