

Technische Information



HERTEC 1180

2-K-POLYUREA-Sprühelastomer

Produkt:

2-Komponenten - Polyurea – Sprühelastomer, aromatisch, 100% solid
weichmacher- und lösemittelfrei, 2-K-Maschinenverarbeitung (Hochdruckanlage)

Eigenschaften:

hochreaktiv	tieftemperaturflexibel
hohe Zugfestigkeit	gussasphaltbeständig
hohe Bruchdehnung	wurzelfest
hohe Einreißfestigkeit	hydrolysebeständig
hohe Abriebfestigkeit	diffusionsfähig
höchste Alterungsbeständigkeit	mikrobenbeständig

• beinahe kein Schrumpf



Anwendung:

HERTEC 1180 wird als flüssigkeitsundurchlässige, rissüberbrückende Polyureaeschichtung auf Beton, Zement, Stahl und anderen Oberflächen im konstruktiven Bereich eingesetzt. **HERTEC 1180** weist eine extrem hohe Elastizität auf und eignet sich hervorragend als Beschichtungskombination mit Geotextilien (Auffangbecken). Die Kombination/Applikation auf extrudierten Wärmedämmplatten und auf gesprühten Polyurethanschaum ist einzigartig. Einsatzgebiete im Bereich von Betontanks, Stauwauern, Wannen, Kläranlagen, Holzbeschichtungen wo eine hohe Dehnung verlangt wird, Fischpools, Swimmingpools (hier bitte um Rücksprache), Ölabscheidern, Hafenanlagen, erdberührten Bauwerken usw. Weiters findet das System Anwendung als Flachdachabdichtung auf bestehende Untergründe wie alte Bitumendachbahnen, PVC-Folien und OSB-KLH-Verbundholzplatten. Objekte werden gleichmäßig, oberflächenfolgend, fugenlos und rissüberbrückend gegen eine Vielzahl von Chemikalien, Schadstoffen und Wasser zuverlässig und dauerhaft geschützt. Die vollflächige Haftfestigkeit zum Untergrund verhindert eine Unterläufigkeit, und der nahtlose Anschluss an Ein- und Aufbauten sowie die konstruktive Fugeneinbindung ergeben einen sicheren Schutz für komplexe Konstruktionen. **HERTEC 1180** ist auch bei hoher Luftfeuchtigkeit verarbeitbar.

Verbrauch:

ca. 1,3 kg/m² bei 1 mm Schichtdicke

Beständigkeit:

Salzwasser / Abwasser	Grund- und Oberflächenwasser
verdünnte Säuren und Laugen	Mineralöle, Dieselkraftstoffe
temperaturflexibel bis -40°C	Wurzeldurchdringung
Temperatur trocken bis 140°C	kurzzeitig +250°C (Gussasphalteinbau)

Technische Kennwerte:

Mischungsverhältnis A : B	100 : 100 nach Volumen (1 : 1)
Dichte (25°C) Teil B / Teil A	ca. 1,00-1,05 kg/l / ca. 1,13 kg/l
Volumenfestkörper	ca. 100 %
Viskosität (25°C)	ca. 700-900 mPa s (Teil Amin) ca. 1100-1300 mPa s (Teil Iso)
Shore A - Härte 20°C	ca. 80-85
Zugfestigkeit	ca. 11 Mpa
Dehnung	ca. 350 %
Schrumpf	< 0,1 %
Wasseraufnahme, %	1,4 %

Daten zur

Verarbeitung:

Die Angaben sind im Labor ermittelte Richtwerte und keine Spezifikationen	
Reaktionszeit	ca. 8- 10 Sekunden
Objekttemperatur	mindestens 1°C bis maximal 40°C
Maximale relative Luftfeuchtigkeit 7	0 %
Härtung begehbar (5°C / 23°C / 30°C)	10 Minuten / 5 Minuten / 3 Minuten
Überarbeitungszeit	10 Minuten - 8 Stunden
Aushärtung (5°C / 23°C / 30°C)	36 Stunden / 24 Stunden / 24 Stunden

Lieferformen:

200 kg – Fass Amin
225 kg - Fass Iso

Farbtöne:

grau, hellgrau oder schwarz
- aus rohstoff- und fertigungsbedingten Gründen sind geringe Farbton- / Chargenabweichungen möglich -

Lagerzeit:

6 Monate, kühl und trocken im Originalgebinde bei 15 - 30°C. Temperaturen < 15°C können zur Kristallisation führen. Bitte Rücksprache halten.

HERTEC 1180; Stand: 02/2013. Unsere Informationen und Hinweise in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch als unverbindlich, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Diese Informationen befreien den Käufer nicht von seiner eigenen Prüfung unserer Hinweise und Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte erfolgen außerhalb unseres Einflusses und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verwenders. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen (AGB).

Hercules GmbH
Bahnhofstraße 3 A
A - 9500 Villach
Tel.: +43 (0)4242 - 21212
Fax.: +43 (0)4242 - 21280
postmaster@hercules.at
www.hercules.at