



## HERTEC KF 500 VRCHNÍ KRYCÍ LAK (2-K)

**Krátký popis:** 2-složkový-krycí lak pro polyureu/hybrid a polyurethan. Vhodné především pro krytí tvrdých (KF-100), elastických (KF300) a pružných (KF-500) plastů. KF-300 a KF500 jsou založeny na KF-100, jež působí elasticky.

**Barevný odstín:** Dodáváno ve více než 10.000 barevných odstínech a 3 popř. 5 stupních lesku.

**Skladování:** 12 měsíců v uzavřených nádobách

<b>Tvrdidlo / urychlovač:</b>	<b>2-komponentové-tvrdidlo</b> Pro velké plochy. Pomalé zasychání.
<b>Míchací poměr:</b>	2:1 z hlediska objemu 2:1 z hlediska hmotnosti
<b>Doba zpracovatelnosti:</b>	24 h/20°C

Doba zpracovatelnosti závisí na viskozitě při zpracování.

<b>Sušení vzduchem</b>	<b>Urychlené sušení</b>	
(1) vizuálně suchý: 1 h/20°C (4) suchý na pohmat: 24 h/20°C (6) suchý: 72 h/20°C Doba odpařování: 10 min/20°C	Doba odpařování: 30 min/20°C Teplota objektu: závisí na druhu plastu	

Doba schnutí s 2K-tvrdidlem krátká.

( ) Stupeň usušení po DIN 53150. Schnutí závisí na ředění, tvrdidle, barevném odstínu, tloušťce vrstvy a svrchním nátěru.

**Hercules GmbH**

Zehenthofstr. 25, 9500 Villach, Austria

Tel: 0043-(0)4242-21212, Fax: 0043-(0)4242-21280, E-Mail: [hercules.gmbh@aon.at](mailto:hercules.gmbh@aon.at), WEB: [www.hercules.at](http://www.hercules.at)



# HERCULES

THE POLYUREA SYSTEM HOUSE

## HERTEC KF 500 VRCHNÍ KRYCÍ LAK (2-K)

Aplikace:

Ředidlo	Viskozita při zpracování	Přídavek pro ředění (hmotnost v %)	Otvor trysky	Tlak vstřikování / Tlak materiálu	Pracovní postupy
---------	--------------------------	------------------------------------	--------------	-----------------------------------	------------------

Průtoková- / Sací pistole (vysoký tlak)	2K-ředidlo nebo Universalředidlo 99313	20 s/DIN 4 mm/20°C 47 s/ISO 4 mm/20°C	0-30 %	1,3 mm	4,5 bar	2
HVLP-pistole (nízký tlak)	2K-ředidlo nebo Universalředidlo 99313	20 s/DIN 4 mm/20°C 47 s/ISO 4 mm/20°C	0-30 %	1,3 mm	Podle údajů od výrobce	2
Airmix / Airless (nejvyšší tlak)	2K-ředidlo nebo Universalředidlo 99313	25-30s/DIN 4 mm/20°C 71-95s/ISO 4 mm/20°C	10-25 %	0,18 mm	od 2 bar / od 100 bar	2
Tlakový kotel (vysoký tlak)	2K-ředidlo nebo Universalředidlo 99313	20 s/DIN 4 mm/20°C 47 s/ISO 4 mm/20°C	0-30 %	1,3 mm	4,5 bar / od 0,2 bar	2
Štětec / váleček	Kartáčovacíředidlo 2 % Kartáčovací přísada	40-60s/DIN 4 mm/20°C	0-5 %			1-3 s mezischnutím
Elektrostaticky	Po konzultaci	Po konzultaci	Po konzultaci	Po konzultaci	Po konzultaci	Po konzultaci

Hercules GmbH

Zehenthofstr. 25, 9500 Villach, Austria

Tel: 0043-(0)4242-21212, Fax: 0043-(0)4242-21280, E-Mail: [hercules.gmbh@aon.at](mailto:hercules.gmbh@aon.at), WEB: [www.hercules.at](http://www.hercules.at)



## HERTEC KF 500 SVRCHNÍ KRYCÍ LAK (2-K)

**Hustota :** V závislosti na barevném odstínu

**Ekonomičnost:**

Teoretická výnosnost:	bílá: 8,9 m <sup>2</sup> /kg nebo 10,1 m <sup>2</sup> /litr při 40 mikronech suché vrstvy černá: 11,1 m <sup>2</sup> /kg nebo 11,2 m <sup>2</sup> /litr při 40 mikronech suché vrstvy
Teoretická spotřeba:	bílá: 113 g/m <sup>2</sup> při 40 mikronech suché vrstvy černá: 90 g/m <sup>2</sup> při 40 mikronech suché vrstvy

Výnosnost a spotřeba jsou stanoveny čistě výpočtem a nezahrnují ztráty při zpracování.

**Důležitá doporučení:**

Předpřípravení podkladu:  
U kovového podkladu: čistý a odmaštěný.  
U plastového podkladu: zbavený všech ředidel a odmaštěný.  
U dřevěných/MDF povrchů: zbavený prachu a suchý.  
Pro přilnavost se doporučuje použití Hertec-Primer a základní nátěry.

Krycí laky Hertec-KF jsou vhodné pro plasty a kompatibilní s Hertec-Primer a základními nátěry.

U plastů se doporučuje zkušební nátěr a zkouška přilnavosti.

**Hercules GmbH**

Zehenthofstr. 25, 9500 Villach, Austria

Tel: 0043-(0)4242-21212, Fax: 0043-(0)4242-21280, E-Mail: [hercules.gmbh@aon.at](mailto:hercules.gmbh@aon.at), WEB: [www.hercules.at](http://www.hercules.at)