

TECHNICKÝ LIST	AUTOR	Technické služby Tecnopol	STRANA 1/5
	REFERENCE	P-2049	
	VERZE	v.3	
	DATUM REVIZE	01/04/2012	
TECNOCOAT P-2049 polyuretanový elastomer, 100% čistý			
POZNÁMKY	Zde uváděné informace se opírají o naše současné znalosti a o předpisy ES a rovněž o národní předpisy. Tento produkt se nesmí používat pro jiné účely, než jak to je stanovené. Je vždy na zodpovědnosti uživatele, aby přijal nezbytná opatření pro dodržení souladu s požadavky aktuálních právních předpisů. Zde uváděné informace se nemohou brát jako záruka vlastností produktu.		

POPIS

Polyuretan **TECNOCOAT P-2049** (100% čistý = Pure) byl vyvinut jako jedinečný povlak, který je vhodný pro hydroizolace a obecně pro těsnění. Společnost Tecnopol vyvinula vysoce hutný polyuretan, jehož vlastnosti jsou popsány dále. Produkt je tvořen dvěma složkami: složka A a složka B, kde je reference (P-2049.x) daná podle charakteristické barvy.

DOPORUČENÉ ZPŮSOBY POUŽITÍ

K hydroizolaci a k ochraně pro:

- Zastřešení, terasy, balkóny a nástřešní konstrukce.
- Nádrže pitné vody (certifikace pro pitelnost).
- Zavlažovací kanály.
- Plošiny cementových můstků.
- Stříšky ze slabého kovu nebo z vláknocementového materiálu.
- Cementové nebo sádrové desky.
- Parkoviště a stadiony.
- Zapuštěné stěny.
- Zastřešení se silným pokrytím.
- Zastřešení s lepeným pokrytím.
- Střešní zahrady.





APLIKACE

- Polyuretan **TECNOCOAT P-2049** (100% čistý) po aplikaci poskytuje vysokou tvrdost a odolnost proti opotřebení, ve vlhkých podmínkách, a nabízí vynikající stabilitu a trvanlivost.
- Polyuretan **TECNOCOAT P-2049** (100% čistý) představuje produkt odolný proti změnám teploty, a v rozsahu od - 40°C do + 180°C si uchovává svoje elastické parametry bez lámání anebo měknutí.
- Rychlá reakce polyuretanu **TECNOCOAT P-2049** (100% čistý) při jeho aplikaci poskytuje stabilitu v průběhu sekund, a dále se může zatěžovat a poskytuje hydroizolační parametry v době kratší než 3 hodiny. Optimální stav polyuretanu se docílí po zhruba 24 hodinách.
- Všestrannost polyuretanu **TECNOCOAT P-2049** (100% čistý) a schnutí v průběhu 4 sekund přináší možnost pro přizpůsobení k jakémukoliv povrchu, a to znamená ideální produkt pro aplikace na nepravidelně tvarované prostory jakéhokoliv druhu, zaoblené nebo pravouhlé.
- Paleta barev, kterými je polyuretan **TECNOCOAT P-2049** (100% čistý) plněný, je velmi široká. Zákazník tak dostává polyuretan v požadované barvě, a nemusí aplikovat barevný pigment na místě. Se zavedením polyuretanu **TECNOCOAT P-2049** (100% čistý) je nyní jakýkoliv typ spojení a povrchové úpravy jednotný, v jednom kusu, a poskytuje povrch s velmi snadnými možnostmi čištění.
- Kontakt polyuretanu **TECNOCOAT P-2049** (100% čistý) s palivy, hnojiv, zvířecími výkaly nebo močí nezpůsobuje korozi nebo měknutí produktu.
- Parametry polyuretanu **TECNOCOAT P-2049** (100% čistý) umožňují jeho přilnutí k jakémukoliv povrchu, takovému jako je cement, beton, polyuretan, dřevo, kov, a tak dále, a produkt se rovněž díky své vysoké odolnosti může používat jako pochůzný a poskytující protiskluzové vlastnosti při hrubém povrchu.
- Polyuretan **TECNOCOAT P-2049** (100% čistý) není určený jako protihlukový povrch, ale i když není zamýšlený k takovému účelu, tak vykazuje dobré akustické parametry.



TECHNICKÝ LIST	AUTOR	Technické služby Tecnopol	STRANA 2/5
	REFERENCE	P-2049	
	VERZE	v.3	
	DATUM REVIZE	01/04/2012	
TECNOCOAT P-2049 polyuretanový elastomer, 100% čistý			
POZNÁMKY	Zde uváděné informace se opírají o naše současné znalosti a o předpisy ES a rovněž o národní předpisy. Tento produkt se nesmí používat pro jiné účely, než jak to je stanovené. Je vždy na zodpovědnosti uživatele, aby přijal nezbytná opatření pro dodržení souladu s požadavky aktuálních právních předpisů. Zde uváděné informace se nemohou brát jako záruka vlastností produktu.		

BARVY

REFERENCE		BARVA
P-2049.1		tmavá šedá
P-2049.2		černá
P-2049.3		šedá
P-2049.4		červená

SPOTŘEBA

Spotřeba produktu je 1,5 až 2 kg/m², podle typu podkladu a způsobu aplikace.

PROVEDENÍ OBALU

Kovové nádoby, složka A = 225 litrů + složka B = 225 litrů.

TECHNICKÉ ÚDAJE

PARAMETRY	SLOŽKA A	SLOŽKA B
měrná hmotnost g/m ³	1,11	1,02
viskozita mPas (cP)	625	650
skladovatelnost (bez otevření)	maximálně 12 měsíců	maximálně 12 měsíců
mísicí poměr – podle hmotnosti	100	102
mísicí poměr – podle objemu	100	100

STABILITA V NÁDOBĚ

Skladovatelnost 12 měsíců při teplotě 5°C až 25°C, při skladování na suchém místě. Jakmile je nádoba otevřená, tak se musí bezprostředně zpracovat.

PŘEPRAVA A SKLADOVÁNÍ

Vyžádejte si náš bezpečnostní list.

POŽADAVKY PRO APLIKACI

- Teplota ohříváče: 75°C.
- Teplota hadice: 70°C až 75°C.
- Tlak: 180 až 200 bar (2700 až 2900 psi).



TECHNICKÝ LIST	AUTOR	Technické služby Tecnopol	STRANA 3/5
	REFERENCE	P-2049	
	VERZE	v.3	
	DATUM REVIZE	01/04/2012	
TECNOCOAT P-2049 polyuretanový elastomer, 100% čistý			
POZNÁMKY	Zde uváděné informace se opírají o naše současné znalosti a o předpisy ES a rovněž o národní předpisy. Tento produkt se nesmí používat pro jiné účely, než jak to je stanovené. Je vždy na zodpovědnosti uživatele, aby přijal nezbytná opatření pro dodržení souladu s požadavky aktuálních právních předpisů. Zde uváděné informace se nemohou brát jako záruka vlastností produktu.		

PARAMETRY (při mísení pomocí zařízení Reactor EXP-2)

PARAMETRY	JEDNOTKY	VÝSLEDEK	METODY
hustota	kg/m ³	900	BS 4370 díl 1 metoda 2
pevnost v tahu	MPa	17	ISO 527
prodloužení při přetržení	%	342	ISO 527
tvrdost (Shore A)		90	DIN 53.505
tvrdost (Shore D)		50	DIN 53.505
pevnost v lomu	N/mm	35	DIN EN ISO 6383-1
odolnost proti difuzi vodních par	(μ)	2,279	EN 1931
chování při vnějším ohni	-	klasifikace Broof (t1)	UNE-EN 13501
odolnost proti únavovým pohybům	schopnost 1 000 cyklů		EOTA TR-8
doba v gelovém stavu		zhruba 3 až 5 sekund	
doba do ztráty lepivosti		zhruba 60 až 120 sekund	
doba následného vytvrzení		12 hodin	
obsah tuhých látek		> 100%	
pevnost v tahu		23 MPa výchozí / 17 MPa do 25 let	
odolnost proti ohni		samozhášitelnost	
chemická odolnost		odolává mnoha chemickým látkám (viz tabulka zkoušek)	
teplotní odolnost		chová se konzistentně při teplotách od - 40°C do + 180°C	

PŘÍPRAVA PODKLADU, VŠEOBECNÁ DOPORUČENÍ

Stříkané (sprejové) systémy se mohou používat výhradně jen na čistý, suchý a zdravý („zvučný“) povrch. Pro zajištění patřičného přilnutí je potřeba odstranit veškerý prach, olej, mazací tuk, a uvolněné části anebo jakékoliv cizí materiály.

Beton:

Beton musí být úplně vytvrzený (nebo minimálně 28 dní). Spárovací hmota, uvolněné složky a soli se musí odstranit pomocí vysokotlakého tryskání vody nebo pomocí pískování. Další směrnice pro čištění podkladu se mohou získat na základě pokynů SSPC-SP13 (NACE6).

Obecně se požaduje základní nátěr pro dosažení patřičného přilnutí. Prosím dodržujte doporučené intervaly pro opakované nanášení, podle pokynů vašeho dodavatele.

Kov / ocel:

Kovový povrch se musí pomocí pískování připravit do téměř bílého stavu. Profil povrchu bude zajišťovat odpovídající mechanické přilnutí. Čištění při použití rozpouštědla se požaduje pro odstranění oleje a mazacího tuku.

Pokud se požaduje ošetření základním nátěrem, tak se tento musí uskutečnit v době do 8 hodin po pískování, aby se tak předešlo vzniku jakékoliv bleskové koroze.



TECHNICKÝ LIST	AUTOR	Technické služby Tecnopol	STRANA 4/5
	REFERENCE	P-2049	
	VERZE	v.3	
	DATUM REVIZE	01/04/2012	
TECNOCOAT P-2049 polyuretanový elastomer, 100% čistý			
POZNÁMKY	Zde uváděné informace se opírají o naše současné znalosti a o předpisy ES a rovněž o národní předpisy. Tento produkt se nesmí používat pro jiné účely, než jak to je stanovené. Je vždy na zodpovědnosti uživatele, aby přijal nezbytná opatření pro dodržení souladu s požadavky aktuálních právních předpisů. Zde uváděné informace se nemohou brát jako záruka vlastností produktu.		

TYPICKÉ PARAMETRY NÁTĚROVÉHO SYSTÉMU TECNOCOAT

OZNAČENÍ PARAMETRU	NORMA	JEDNOTKY	TECNOCOAT
typ	-	-	čistý polyuretan
mísicí poměr	-	-	1 : 1 podle objemu
barva	-	-	šedá
reaktivnost	-	-	
doba v gelovém stavu	-	sekundy	7 až 10
doba nelepivosti	-	sekundy	12 až 17
Vlastnosti:			
tvrdost	DIN 53505	Shore D	45
tvrdost	DIN 53505	Shore A	92
pevnost	DIN 53504	MPa	23 výchozí / 17 po 25 letech
prodloužení	DIN 53504	%	420
pevnost v roztržení	DIN 53515	kN/m	65
otěr	ASTM D 4060	mg ztráta	125

PŘÍPRAVA PODKLADU, VŠEOBECNÁ DOPORUČENÍ

Stříkané (sprejové) systémy se mohou používat výhradně jen na čistý, suchý a zdravý („zvučný“) povrch. Pro zajištění patřičného přilnutí je potřeba odstranit veškerý prach, olej, mazací tuk, a uvolněné části anebo jakékoliv cizí materiály.

Beton:

Beton musí být úplně vytvrzený (nebo minimálně 28 dní). Spárovací hmota, uvolněné složky a soli se musí odstranit pomocí vysokotlakého tryskání vody nebo pomocí pískování. Další směrnice pro čištění podkladu se mohou získat na základě pokynů SSPC-SP13 (NACE6).

Obecně se požaduje základní nátěr pro dosažení patřičného přilnutí. Prosím dodržujte doporučené intervaly pro opakované nanášení, podle pokynů vašeho dodavatele.

Kov / ocel:

Kovový povrch se musí pomocí pískování připravit do téměř bílého stavu. Profil povrchu bude zajišťovat odpovídající mechanické přilnutí. Čištění při použití rozpouštědla se požaduje pro odstranění oleje a mazacího tuku.

Pokud se požaduje ošetření základním nátěrem, tak se tento musí uskutečnit v době do 8 hodin po pískování, aby se tak předešlo vzniku jakékoliv bleskové koroze.



TECHNICKÝ LIST	AUTOR	Technické služby TecnoPol	STRANA 5/5
	REFERENCE	P-2049	
	VERZE	v.3	
	DATUM REVIZE	01/04/2012	
TECNOCOAT P-2049 polyuretanový elastomer, 100% čistý			
POZNÁMKY	Zde uváděné informace se opírají o naše současné znalosti a o předpisy ES a rovněž o národní předpisy. Tento produkt se nesmí používat pro jiné účely, než jak to je stanovené. Je vždy na zodpovědnosti uživatele, aby přijal nezbytná opatření pro dodržení souladu s požadavky aktuálních právních předpisů. Zde uváděné informace se nemohou brát jako záruka vlastností produktu.		

ÚDAJE VŠEOBECNÉ CHEMICKÉ ODOLNOSTI PRO NÁTĚROVÝ SYSTÉM TECNOCOAT

ASTM D3912: Chemická odolnost nátěrů používaných v lehkovodních atomových elektrárnách.

Tato zkušební metoda popisuje namáčecí způsob pro expozici nátěrového systému k chemickým látkám. V tomto zkušebním postupu se používá černě pigmentovaný aromatický polyuretanový stříkací elastomerový systém. Tento nátěrový systém se stříkáním nanese na pískované profilové ocelové panely v tloušťce 2 mil (1 mil = 0,001 palce), při poskytnutí úplného zapouzdření. Tyto panely, opatřené nátěrem, se potom naplň zanořují do jednotlivých chemických látek, na dobu 1 roku při teplotě 25°C, pokud není stanoveno jinak. Tyto panely se potom vyjmou a podrobí se kontrole.

Chemická odolnost podle ASTM D 3912 I			
metanol	D	kyselina sírová / 4%	A
benzín	C	kyselina sírová / 10%	A
motorová nafta	A	kyselina chlorovodíková / 4%	A
toluen	E	kyselina chlorovodíková / 10%	A
MTBE (methylterciální butyléter)	B	kyselina fosforečná / 10%	A
5% MTBE (methylterciální butyléter) / benzín	B	hydroxid amonný / 10%	A
motorový olej	C	hydroxid amonný / 20%	A
hydraulická kapalina	A	hydroxid sodný / 10%	A
2 – metylbutan	A	hydroxid sodný / 20%	A
voda / při pokojové teplotě	A	hydroxid sodný / 40%	C
voda / 82°C, 14 dní	A	hydroxid sodný / 1%, 50°C, 14 dní	C
10% NaCl / voda / při pokojové teplotě	A	hydroxid draselný / 10%	A
10% NaCl / voda / 40°C, 14 dní	A	hydroxid draselný / 20%	C
10% cukr / voda	A	kyselina octová / 10%	A

A = žádné viditelné poškození;
 B = slabé změny na povrchu;
 C = slabá změna barvy na povrchu, žádná ztráta pevnosti;
 D = bobtnání, <48 hodin;
 E = bobtnání, <24 hodin

